

溶接材料カタログ

— 高張力鋼・低合金鋼用溶接材料 —



特殊溶接棒株式会社

〒590-0982

大阪府堺市堺区海山町3丁156

電話：072-229-6677

FAX：072-227-1239

各種特殊溶接材料を取り扱っております。弊社HPをご覧ください。

URL：<http://tokusyuyousetsubou.com>

高張力鋼・低合金鋼用溶接材料

(1) 高張力鋼・低合金鋼用被覆アーク溶接棒

銘柄	該当規格		用途及び使用特性	棒径 mmφ	溶着金属の化学成分の一例(%)								溶着金属の機械的性質の一例				
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	引張強さ N/mm ² (Kgf/mm ²)	降伏点 N/mm ² (Kgf/mm ²)	伸び %	衝撃値(0°C) J (kgf-m)		
TH-5016 50キ口高張力鋼	Z3212 D5016	A5.5 E7016	50キ口級高張力鋼を使用した、船舶、橋梁、圧力容器などの溶接、硬化肉盛溶接の下盛。 50キ口級高張力鋼用の低水素系溶接棒で全姿勢での作業性が良好で、耐ワレ性と各種の機械的性質が優れています。	3.2 6.0	0.07	0.56	1.06	0.015	0.07					557 (56.8)	485 (49.5)	32.5	233 (23.8)
TH-5316 55キ口高張力鋼	Z3212 D5316	A5.5 E8016	55キ口級高張力鋼の溶接、硬化肉盛溶接の下盛。 55キ口級高張力鋼用の低水素系溶接棒で全姿勢での作業性と各種の機械的性質が大変優れています。	3.2 6.0	0.07	0.62	1.36	0.012	0.008					609 (62.1)	526 (53.6)	30.7	214 (21.8)
TH-D6216 60キ口高張力鋼	Z3212 D5816	A5.5 E9016-G	60キ口級高張力鋼を使用した圧力容器、橋梁および高炭素鋼、低合金鋼、特殊鋼を使用した機械類の溶接、硬化肉盛溶接の下盛。 60キ口級高張力鋼用の低水素系溶接棒で、全姿勢での作業性と各種の機械的性質が優れています。とくに溶着金属の水素量が低く、耐ワレ性やX線性能、低温での衝撃値も大変良好です。	3.2 6.0	0.07	0.58	1.10	0.010	0.008	0.65	0.27			636 (64.9)	550 (56.1)	28.7	-20°C 150 (15.3)