

溶接材料カタログ

— 黄銅用溶接材料 —



特殊溶接棒株式会社

〒590-0982

大阪府堺市堺区海山町3丁156

電話：072-229-6677

FAX：072-227-1239

各種特殊溶接材料を取り扱っております。弊社HPをご覧ください。

URL：<http://tokusy-yousetsubou.com>

黄銅用溶接材料

(1) 黄銅ロウ(低温ガス溶接棒)

銘柄	該当規格		用途及び使用特性	棒径 mmφ	溶着金属の化学成分の一例(%)									溶着金属の機械的性質と硬さの一例		
	JIS	AWS			Cu	Sn	Fe	Ni	Pb	Mn	P	Si	Zn	引張強さ N/mm ² (Kg/mm ²)	伸び %	硬さ HRB
TCOB	BCuZn-2	RBCuZn-A	自動車, 自転車, スチール家具など薄鋼板や鋼管のろう付け。冷却器, 温水器, ラジエーターなど熱交換器部分のろう付け。 有効成分を含む特殊黄銅線にフラックスを被覆した, ガス溶接用低温溶接棒で, 炭素鋼, 特殊鋼, 鋳鉄, 銅, 黄銅などの同種または異種金属間の接合に広く適用できます。溶解金属の湯流れや母材に対するなじみ性が良好で, 欠陥がなく強度の優れたろう付けができます。	1.6 3.0	60.0 61.0	0.80 1.00	≤0.02	≤0.02					残	388 (39.6)	48	90~100
TCOB-1	----	----	自動車, 自転車, スチール家具など薄鋼板や鋼管のろう付け。冷却器, 温水器, ラジエーターなど熱交換器部分のろう付け。 油圧ピストン, シャフト, ギヤー, 軸受など機械部品の肉盛および補修溶接。 酸化フラックスを使用するガスろう付け用の裸の低温溶接棒で, Si, Niを含むため熔融金属の湯流れが適度に調整され, 溶接中の亜鉛の蒸発と銅による浸透ワレの危険性が極めて少なく, 優れた作業環境と溶接性能が得られます。 ブラチックスプール巻の細径ワイヤーは自動ろう付け用として, またリングやベレット状の加工品は置きろう用として使用してください。	0.8 6.0	62.0 64.0	≤0.05	≤0.02	0.30 0.50	≤0.02	0.10 0.20	0.15 0.30	残	345 (39.6)	48	90~100	
TCOB-2	----	RBCuZn-C	油圧ピストン, シャフト, ギヤー, 船舶用スクリュウ, ポンプ部品などの肉盛溶接。 特殊黄銅線を使用した肉盛溶接用のフラックス付ガス溶接棒で, 強度と耐摩耗性および海水に対する耐食性に優れています。溶接作業時の亜鉛の蒸発が極めて少なく, ブローホールなど欠陥のない強力な溶接部が得られます。	4.0 10.0	59.0 60.5	0.80 1.10	≤0.5	≤0.02			0.05 0.15	残	448 (45.7)	43	105~115	
TCOB-N,F	BCuZn-6	RBCuZn-D	強度や耐圧性が要求される部品のろう付け。ドリル, カッターなど超硬合金やダイヤモンドビットのろう付け。油圧ピストン, スリーブ, シャフト, ギヤーなど機械部品の肉盛溶接。 10%Niを含む特殊黄銅の高強度ろう付け用および肉盛溶接用の低温ガス溶接棒で, 強度と加工硬化性に富み, 耐食耐摩耗性に優れています。溶接のまま50kgf/mm ² 以上の引張強さを示し, 加工硬化後はブリネル硬さ200以上になります。 熔融金属の表面張力が大きく, 亜鉛の蒸発はなく, 湯流れを適度に抑えていますので溶接作業性が大変良好です。TCOB-N,Fはフラックスを被覆したガス溶接棒です。	1.2 5.0	46.0 50.0		9.0 11.0	≤0.02		≤0.25	0.05 0.25	残	AS WELD 531 (54.1)	28	130~150 加工硬化後 200~260	